

无裂纹

# 350XT

## [行业领导性的套管友好耐磨带]

### [安科 350XT 技术]

是一款金属芯焊丝。该耐磨带 100%无裂纹,并且具有硬(平均洛氏硬度 62)、坚韧、高 耐磨、套管友好等特性。

从冶金学而言,为了同时实现高耐磨、套管友好、无裂纹的特性,碳化物和硼化物生成的晶粒 结构紧密排列成硬质金相,散布在马氏体中。碳化物和硼化物在基体上产生很少的应力,从而 实现了无裂纹和高耐磨性的整合。

350XT 可以容易地焊接在新钻杆接头上,并且可以无限次地焊接 350XT 耐磨带上,而无需去除 原有耐磨带。350XT 可以直接焊接在 100XT 和 150XT 上。如果钻具上的旧耐磨带无缺陷,并 且采用合适的工艺,350XT 甚至可以焊接在大多数无裂纹的其他公司耐磨带产品上。

350XT 焊接后的耐磨带光滑、100%无裂纹、飞溅少,焊后仅需少量打磨。

### → 350XT 主要优点:

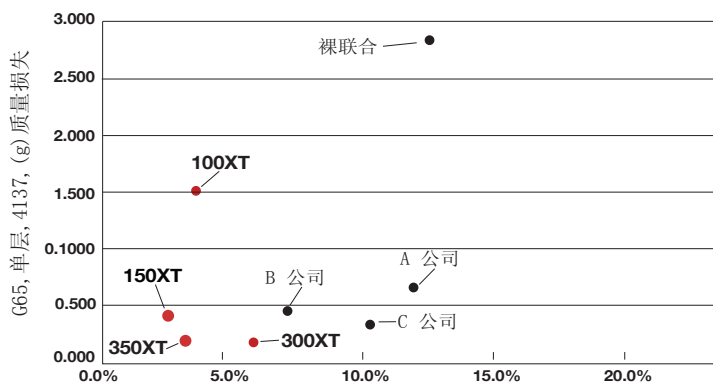
- 最大限度保护钻具接头
- 套管磨损率低
- 100% 无裂纹 (单层或者双层)
- 粘结性强,无剥落
- 无需去除旧耐磨带,直接在其上焊接



### → 安科报告:

安科公司在耐磨带领域具有多年的技术积累,我们为使用者和焊接单位提供现场服务和远程通 讯支持。

耐磨性-套管磨损 对比

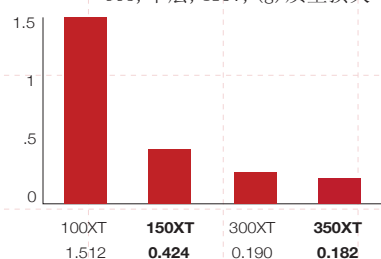


套管磨损率 % (T-95套管, 水基泥浆, 3000 磅侧压, 155 转/分钟)  
注意\*A 公司和 C 公司产品的套管磨损百分率数据是在 N-80 套管中取得,而非 T-95。

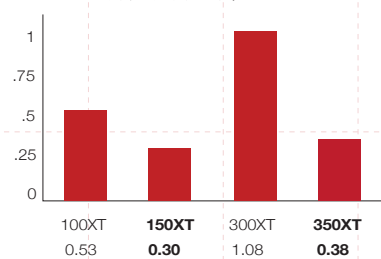
### [性能参数]

硬度 (洛氏硬度)	61-63
G65, 单层, 4137, (g) 质量损失	0.182
套管磨损因子, Mohr	0.38
套管磨损 %, Mohr	3.06%

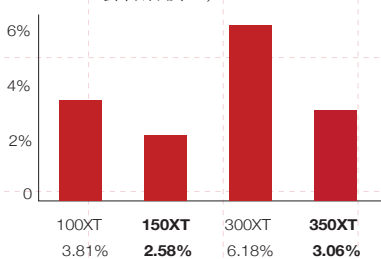
G65, 单层, 4137, (g) 质量损失



套管磨损因子, Mohr



套管磨损 %, Mohr



如需详细信息,请访问安科网站:

[www.hardbanding.com](http://www.hardbanding.com)