

无裂纹

# 150XT

## [行业领导性的的套管友好耐磨带]

### [安科 150XT 技术]

是一款无裂纹、性价比高的耐磨带。它具有低套管磨损率和高耐磨性的优势。

继安科 100XT 多年来传奇性的成功，安科致力于研发一款更高耐磨性、低套管磨损率的耐磨材料。最终，150XT 脱颖而出。

150XT 具有更高的耐磨性(3.5 倍于 100XT)，同时具有安科产品线中最低的套管磨损率。综合价格、套管友好性和耐磨性等因素，150XT 提供了极佳的耐磨带解决方案。

150XT 具有良好的焊接性能。焊接工艺参照安科手册。150XT 耐磨带光滑、无裂纹、飞溅少，可以在其原 150XT 耐磨带上无数次重复焊接，无需去除原有耐磨带。150XT 可以直接焊接在 100XT 和 350XT 上。如果钻具上的旧耐磨带无缺陷，并且采用合适的工艺，150XT 甚至可以焊接在大多数无裂纹的其他公司耐磨带产品上。

### → 150XT 主要优点:

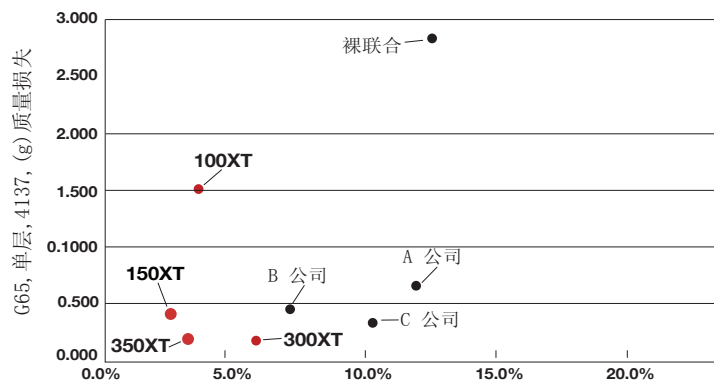
- 套管磨损率低
- 耐磨性卓越
- 100% 无裂纹 (单层或者双层)
- 粘结性强, 无剥落
- 无需去除旧耐磨带, 直接在其上焊接
- 抗硫化氢性能卓越



### → 安科报告:

安科公司在耐磨带领域具有多年的技术积累, 我们为使用者和焊接单位提供现场服务和远程通讯支持。

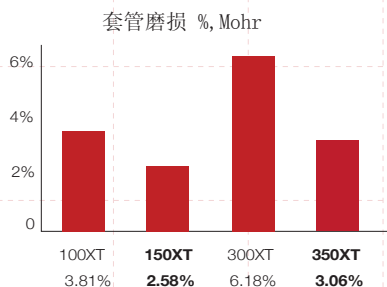
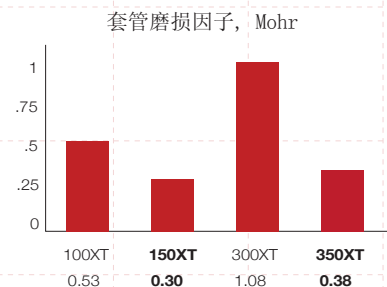
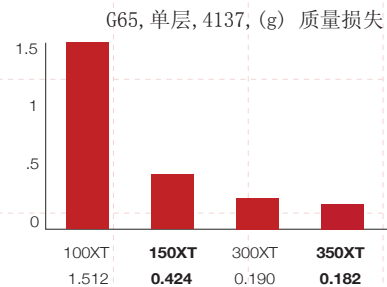
耐磨性-套管磨损 对比



套管磨损率 % (T-95 套管, 水基泥浆, 3000 磅侧压, 155 转/分钟)  
注意 \*A 公司和 C 公司产品的套管磨损百分率数据是在 N-80 套管中取得, 而非 T-95。

### [性能参数]

硬度 (洛氏硬度)	56-58
G65, 单层, 4137, (g) 质量损失	0.424
套管磨损因子, Mohr	0.30
套管磨损 %, Mohr	2.58%



如需详细信息, 请访问安科网站:

[www.hardbanding.com](http://www.hardbanding.com)